

Rillen, Stanzen, Perforieren

Für die Produktion von Druckprodukten wie Verpackungen, Bogenetiketten in spezieller Form, Flyer mit abgerundeten Ecken oder Perforationen, etc. muss in der Datei eine Stanzkontur angelegt werden.

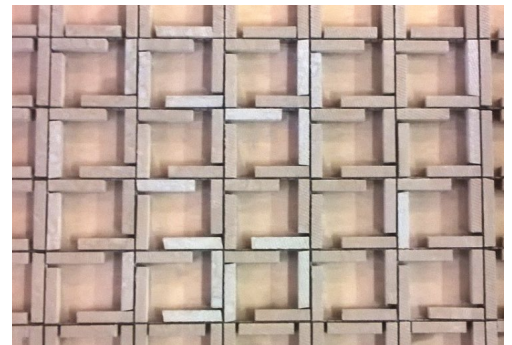
Verwenden Sie für die Konturen bitte Volltonfarben mit folgenden Bezeichnungen:

- Schneidlinien ausgestanzt: **Cut** **100% Schwarz**
- Schneidlinien angestanzt: **KissCut** **100% Magenta, 50% Yellow**
- Rilllinien: **Crease** **100% Magenta, 100% Yellow**
- Perforationen: **Generic Perf** **100% Cyan, 100% Magenta**

Geben Sie uns bei der Bestellung bitte an, wenn Sie eine spezielle Perforation benötigen.

Beim Anlegen der Konturen beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Strichstärke von 0,25 pt oder 0,01 mm
- durchgezogene Linien, auch bei Perforationen (keine strichlierte Linie, gepunkteten Linien oder Doppellinien)
- Kontur überdrucken
- Ankerpunkte zusammenfügen und Pfade schließen
- So wenige Ankerpunkte wie möglich
- Zwischen zwei parallelen Linien (z.B. Riller) mindestens 3 mm Abstand



i Überprüfen Sie die Daten mit der Pfadansicht und Zoom, ob offene Pfade enthalten sind. Unter Auswahl - Objekt - Einzelne Ankerpunkte können Sie überflüssige Punkte markieren und löschen.

Legen Sie außerhalb der Schneidlinie noch mindestens 3 mm Beschnitt an.

Auf verklebten Laschen muss das Druckbild ausgespart werden.

Wir können nur Vektordaten verwenden, keine eingebetteten Bilder oder Grafiken!